



LABORATORIO DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS Y NO DESTRUCTIVOS

El Laboratorio de Trinity Industries de México S. de R.L. de C.V. se encuentra Acreditado ante la Entidad Mexicana de Acreditación (EMA) como Laboratorio de Ensayo de la Rama Metal- Mecánica.

No. De Acreditación: MM-164-018/11

Vigente a partir de: 2011-07-28

El personal técnico que realiza las diferentes pruebas cuenta con una formación, capacitación, calificación y son reconocidos como Signatarios Acreditados.

Pruebas Acreditadas ante la EMA

NOM-008-SESH/SCFI-2010 (mod2014)

Prueba de Tara
Prueba de Hermeticidad
Prueba Hidráulica o Neumática
Prueba Resistencia a la Alta Presión
Prueba de Espesor de Lámina
Prueba de Expansión Volumétrica
Prueba de Capacidad Volumétrica
Prueba de Radiografiado

NOM-009-SESH-2011 (mod2013)

Prueba Hidrostática
Prueba Neumática

Pruebas Mecánicas Destructivas

NMX-B-172-CANACERO-2013

Prueba de Doblado
Prueba de Tensión
Prueba de Impacto Tipo Charpy

MNX-H-007-1978

Prueba de resistencia al Doblez (Soldadura)
Prueba de resistencia a la Tensión (Soldadura)

Pruebas No Acreditadas

Análisis Químico
Dureza

Macro ataque
Fractura de Raíz

1.- Pruebas NOM-008-SESH-SCFI-2010 Certificación de productos (cilindros portátiles).

Para recipientes clase I tipo A, B y C.



2.- Pruebas NOM-009-SESH-2011 Certificación de producto para recipientes tipo A, B1, B2, C, D, (recipientes para carburación, línea domestica, autotanques, semirremolques, tanques de planta).



3.- Prueba de hermeticidad.

Se realiza para asegurar que los recipientes con sus válvulas colocadas no presente fugas.



4.- Prueba de expansión volumétrica.

Esta prueba determina cual es el porcentaje de deformación permanente del recipiente a una presión preestablecida.



5.- Prueba de capacidad volumétrica.

Esta prueba determina la capacidad interna en volumen de agua de un recipiente.



6.- Prueba medición de espesores de lámina.

Esta prueba determina el espesor de un material metálico.



7.- Prueba hidrostática.

Consiste en elevar la presión interna del recipiente 1.3 veces de acuerdo a su presión de diseño.



8.- Prueba de Tara.

Esta prueba se le realiza para validar el peso del recipiente de acuerdo a su especificación.



9.- Prueba de resistencia en alta presión.

Consiste en elevar la presión interna del recipiente 4 veces.



10.- Prueba de tensión.

Se cuenta con una máquina universal con la que es posible someter materiales a ensayos de Tensión y Compresión para medir las propiedades mecánicas. % Elongación, Cedencia, Carga Máxima etc.



11.- Doblez guiado.

Esta prueba es aplicada a diferentes materiales y juntas soldadas para analizar el comportamiento y maleabilidad de los materiales de aporte.

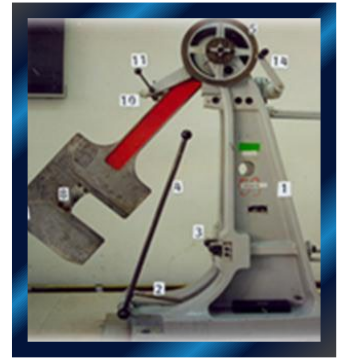


12.- Ensayo de impacto Charpy.

Esta prueba determina la tenacidad de los materiales, se realiza en metal base, soldadura y zona afectada por el calor.

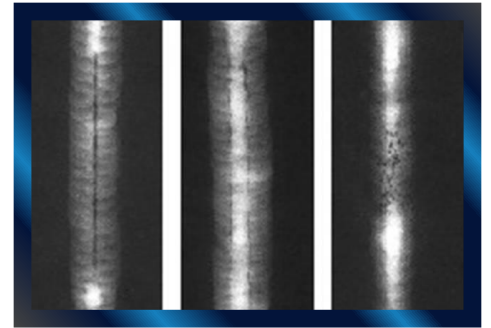
En un rango de temperatura de 100°C a -196°C.

Se cuenta con la infraestructura para maquinado de probeta corte y ranurado.



13.- Ensayo de radiografía industrial.

Prueba realizada para verificar la sanidad de las soldaduras.



14.- Ensayo de dureza.

El ensayo de dureza se puede realizar en campo y en nuestro Laboratorio en la escala de Dureza Rockwell "B" y "C".



15.- Ensayo de macro ataque.

Esta prueba se realiza para evaluar la penetración y fusión de los materiales en un proceso de soldadura a nivel muestra.



16.- Ensayo de fractura a la raíz.

Esta prueba se realiza para evaluar el comportamiento de la soldadura cuando es aplicada fuerza en la probeta.



17.- Ensayo de análisis químico.

Esta prueba determina la Composición Química de los metales de acero al carbono, el ensayo se realiza mediante una chispa sobre el material a analizar.



Trinity Industries de México, S. de R. L. de C. V.

Calzada de las Marisoles Lote-1, Ex-Hacienda de Xalpa, Huehuetoca Edo. de México.

Teléf. (01-593) 91 8 93 00 Ext. 9407

www.trinitymexico.com