



TRINITY INDUSTRIES DE MÉXICO



Tanques para Cloro de 1 Tonelada

Chlorine 1 Ton Container



Dimensiones Generales

Capacidad 731 litros
Longitud total de 188 cm. (A)
Diámetro exterior de 76.2 cm. (B)
Espesor del cuerpo 11.1 mm. (material A 285 C)
Espesor de la cabeza 15.24mm. (mínimo despues del formado)
Tipo de Cabezas: semielípticas 2:1 (material A 285 C)
Tara: 660 kg.

General Dimensions

Capacity 193 WG
6'-2" Total length (A)
30" Outside diameter (B)
0.4375" Shell thickness (material A 285 C)
0.600" Head Thickness (minimum after forming)
30" elliptical heads 2:1 (material A 285 C)
Weight 1455 pounds

TRINITY INDUSTRIES DE MÉXICO S. DE R.L. DE C.V.

Monte Pelvoux 111 Piso 7 Col. Lomas de Chapultepec, C.P. 11000 México, D.F.

Tel.: (52)-(55) 5201-7000 Fax: (52)-(55) 5201-7028 LADA SIN COSTO: 01-800-715-93-45.

www.trinitymexico.com

Características Generales

Diseñados y fabricados de acuerdo a la especificación Trinity S-66071 y D.O.T. SP-11808.

ESPECIFICACIONES

Presión mínima de reventamiento a 87.88 kg/cm² (86.18 Bar).
Prueba neumática con válvulas colocadas a 7 kg/cm².
Radiografiado 100% en cabezas y cuerpo (longitudinal y circunferencial).
Tratamiento térmico acorde a AAR apéndice W.
Prueba de expansión volumétrica a 35.16 kg/cm² (34.47 Bar)(a cada cilindro) no más de 10%.

ACCESORIOS

2 Válvulas DOT 49 CFR de 19 mm. NGT 1214X1-B1.
6 Fusibles de seguridad DOT 49 CFR de 19 mm. 14 NGT-CL-1.
Material del cuerpo SA-285-C.
Material de los cuellos SA-285-C.
Material de los coples SA-105.
Material de la tubería interior A-106-B.
Soporte para Kit "B".
Cubreválvulas de acero al carbón.

ACABADO

Interior limpio.
Preparación de superficie mediante limpieza con chorro abrasivo de acuerdo al estándar SSPC-SP10.
Protegido con un recubrimiento tipo poliuretano de alto desempeño en color aluminio.

Última Revisión: México, D.F. 2 de Marzo del 2015.

Nuestro Departamento de ventas está a sus órdenes.

* INFORMACIÓN SUJETA A CAMBIOS

General Specifications

Designed and manufactured in accordance with Trinity specification S-66071 and D.O.T. SP-11808.

SPECIFICATIONS

Minimum required burst test rated at 1250 PSI.
Pneumatic testing with installed valves at 100 PSI.
Radiographed (longitudinal and circumference seams) full X-ray.
Postweld heat treated according to AAR appendix W.
Volumetric expansion test at 500 PSI (each cylinder) and no more than 10%.

FITTINGS

3/4" two valves DOT 49 CFR.
3/4" six fuses plugs DOT 14 NGT-CL 1.
Shell material A-285-C.
Support rings material A-285-C.
Couplings material SA-105.
Internal pipe material A-106-B.
"B" kit support.
Carbon steel protective lid.

FINISH

Free of dirt and debris.
Shot blasted outside surface to SSPC-SP10 and treated with phosphate Aluminum polyurethane paint (highly resistant to corrosion).

Last Revision: Mexico, D.F. March 2, 2015.

For inquiries, please contact our Sales Department

* INFORMATION SUBJECT TO CHANGE

